

特性 CHARACTERISTICS

項目	ITEM	規格 SPECIFICATIONS	記号 NOTE
定格電圧	RATED VOLTAGE	5.0 V	1
定格電流	RATED CURRENT / PHASE	1.0 A	1
最大入力	MAX. INPUT	10 W	
ステップ角度	STEP ANGLE	1.8 °	
角度誤差 (ポジション)	STEP ACCURACY (POSITIONAL)	1.8 ° ±0.09 °	
最大静止トルク	MAX. HOLDING TORQUE	982 mNm (9 000 gfcm) MIN.	3
プルアウトトルク	PULL OUT TORQUE	- mNm (- gfcm) MIN. at - Hz	4, 10
プルアウトトルク	PULL OUT TORQUE	- mNm (- gfcm) MIN. at - Hz	4, 10
プルイントルク	PULL IN TORQUE	- mNm (- gfcm) MIN. at - Hz	4, 10
プルイントルク	PULL IN TORQUE	- mNm (- gfcm) MIN. at - Hz	4, 10
最大自起動周波数	MAX. NO LOAD RESPONSE	- Hz MIN.	10
最大応答周波数	MAX. SLEW SPEED	- Hz MIN.	10
巻線抵抗	WINDING RESISTANCE	5.0 Ω ±0.5 Ω	
インダクタンス	WINDING INDUCTANCE	20.7 mH REF.	5
絶縁抵抗	INSULATION RESISTANCE	100 MΩ MIN.	6
絶縁耐力	DIELECTRIC STRENGTH	AC 500 V	7
温度上昇	TEMPERATURE RISE	80 °C MAX.	8
絶縁耐熱区分	CLASS OF INSULATION	B	
ラジアルプレイ	RADIAL PLAY	20 μm MAX. at 4.4 N (450 gf) [LOAD]	
エンドプレイ	END PLAY	80 μm MAX. at 4.4 N (450 gf) [LOAD]	
ローターイナーシャ	ROTOR INERTIA	280 gcm ² REF.	
デテンントルク	DETENT TORQUE	- mNm (- gfcm) REF.	
質量	MASS	680 g REF.	

記事

- この値は0 Hzの時の値である。
- シャフトの回転方向は、図1の結線において、図2の様に扇形された時、取付け面側より見て時計方向。
- 定格電流で、2相が扇形された時の値。
- 全ての測定結果は弊社指定回路、及び図2の扇形方法で、小野測計製 PV-900で測定したものである。
- 1 kHz、1 V [RMS] にて測定する。
- 巻線とケース間、及び巻線間を、DC 500 V メガーにて測定する。
- 巻線とケース間に (50 or 60) Hz を60 s かけ、異常の無い事。
- 温度上昇は、A相及びB相が定格電圧で扇形された時、抵抗法により決定される。
- 全ての電圧は、室温で温度上昇前の値である。
- 駆動回路は、
1相あたり 使用、電源電圧 DC V、
Aの電流にて測定する。



NOTE

- AT 0 Hz.
- ROTATION OF SHAFT TO BE CW FACING MOUNTING END WHEN SEQUENCED AS FIG.2.
- AT RATED CURRENT AND 2 PHASES ON.
- ALL SPECIFICATION APPLY NMB DRIVER CIRCUIT SWITCHING SEQUENCE AS FIG.2, MEASURED BY PV-900
- MEASURED AT 1 kHz 1 V [RMS].
- WITH DC 500 V INSULATION RESISTANCE TESTER APPLIED BETWEEN WINDING AND CASE.
- THERE SHALL BE NO BREAKDOWN AT (50 or 60) Hz APPLIED FOR 60 s BETWEEN WINDING AND CASE.
- DETERMINED BY MEANS OF RESISTANCE METHOD WITH "A" PHASE AND "B" PHASE ENERGIZED SIMULTANEOUSLY AT RATED VOLTAGE.
- ALL SPECIFICATIONS APPLY BEFORE TEMPERATURE RISE AT ROOM TEMPERATURE ONLY.
- UNDER DRIVER CIRCUIT AND AT POWER SUPPLY VOLTAGE DC V, RATED CURRENT A PER PHASE.



				ミネベア株式会社 MINEBEA CO.,LTD.		品名 UNIT 02V 品番 SERIAL 23KM		検査 MATERIAL 検査項目 DEF. CHECK		検査 DATE NOV./19/99 品名 DESCRIPTION MINIANGLE STEPPER	
承認 21322 OM/PA OAIRI 検査 検査 承認 検査 承認				検査 APPROVED 検査 HSD 検査 OM/PA		検査 DATE 検査 2001 検査 2001 検査 2001 検査 2001 検査 2001		検査 検査 検査 検査 検査 検査 検査 検査 検査 検査		検査 PART NO. MODEL NO. 検査 23KM-K074-02V 検査 1/2 検査 A	

L/W COLOR	赤 RED	青 BLU	黄 YEL	橙 ORG
STEP				
1	+	+	-	-
2	-	+	+	-
3	-	-	+	+
4	+	-	-	+

FIG. 2

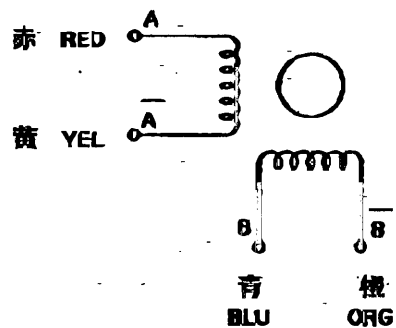
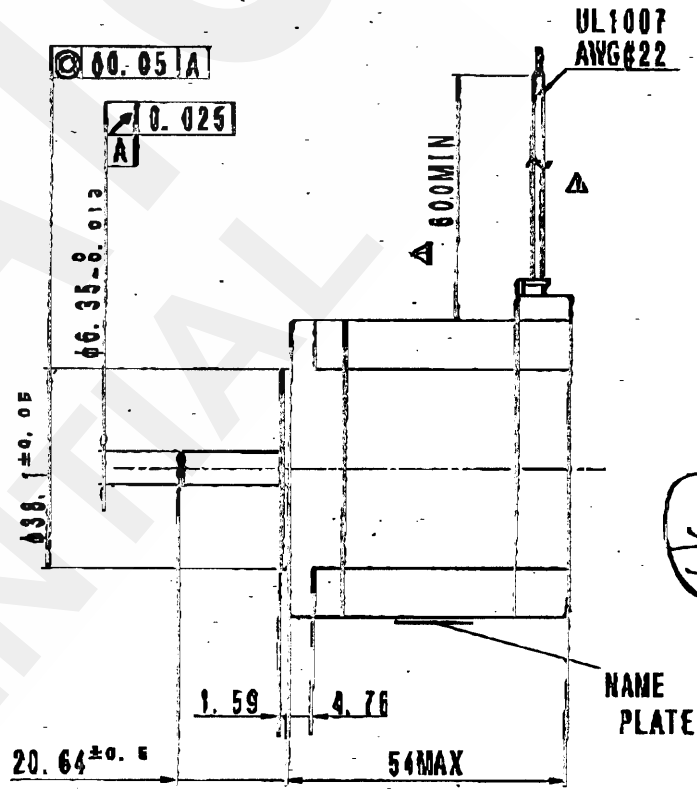
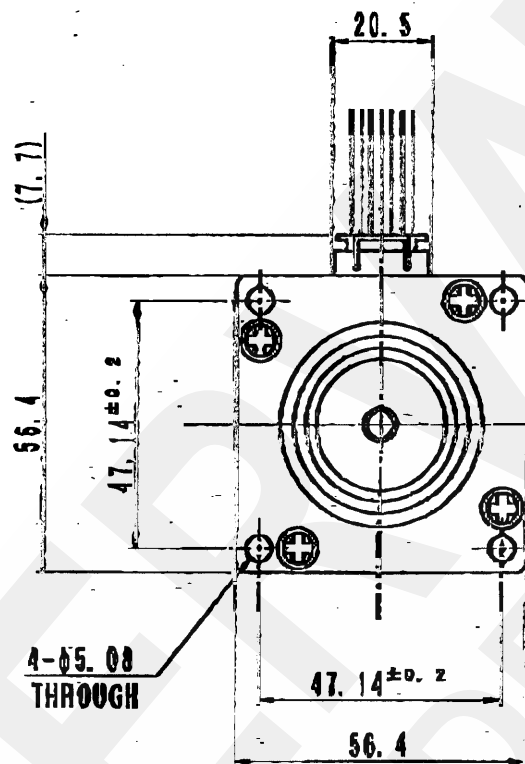


FIG. 1



				ミネベア株式会社 MINEBEA CO., LTD.		単位 単位 単位 単位 単位	材料 材料 材料 材料 材料	日期 日期 日期 日期 日期	日期 日期 日期 日期 日期
				2132Z OMURA DAIRI		比例 比例 比例 比例 比例		日期 日期 日期 日期 日期	
				KNZW HSD OMURA		日期 日期 日期 日期 日期		日期 日期 日期 日期 日期	
				23KM-K074-02V		日期 日期 日期 日期 日期		日期 日期 日期 日期 日期	